

Jorg Swagemakers (Van Krimpen) (l.) en Alfred Boot (Herkuplast) in overleg over een tray-ontwerp.



Sinds eind vorig jaar hebben Herkuplast en Van Krimpen hun banden nog steviger aangehaald. De beide leveranciers vullen elkaar uitstekend aan: de een met stek- en zaaitrays en de ander met onder meer boomcontainers en potten. De rode draad is productontwikkeling en circulariteit. Dit gebeurt niet zonder de intensieve betrokkenheid van de kweker, want het ontwerpen van een matrix voor de ideale tray luistert nauw. Alfred Boot van Herkuplast en Jorg Swagemakers van Van Krimpen over de ins en outs van een vruchtbare samenwerking.

Auteur: Emiel te Walvaart

‘De plant bepaalt welke pot of tray je nodig hebt’

Herkuplast en Van Krimpen optimaliseren kweekproces met gezamenlijke innovaties

Bij de succesvolle vermarkting van de Quickpotstek- en zaaitrays van Herkuplast speelt de productontwikkeling een sleutelrol. Alfred Boot, al decennia het gezicht van Herkuplast in Nederland, laat doorschemeren dat hierbij niet over één nacht ijs wordt gegaan. ‘Het begint allemaal met het idee. Dit kan bij ons vandaan komen, samen met handelsonderneming Van Krimpen, omdat er eigenlijk permanent marktonderzoek wordt gedaan door onze mensen op de weg. We worden soms ook actief benaderd door kwekers op een beurs of bij een bedrijfsbezoek. Ondanks de honderden soorten trays die er al bestaan, komen ze dan met de vraag naar een specifieke tray. Zo kwam er vorig jaar op een beurs een grote hortensia-vermeerderaar naar ons toe met het verzoek om eens langs te komen. Dat deden we, met verschillende 40-vakstrays onder de arm, maar er zat voor de kweker niet het juiste model tussen. We gingen toen om de tafel om de wens van die klant verder uit te werken en uiteindelijk kwamen we tot een passend concept.’

Automatisering

In dit proces moet je met veel dingen rekening houden, stelt Boot. Ten eerste is het van belang om te weten of de kweker al geautomatiseerd werkt of dat hij met de nieuwe tray gaat automatiseren. ‘We hebben goede contacten met verschillende automatiseerders in de boomkwekerij en draaien samen beurzen, dus kunnen we zo’n partij er meteen bij betrekken. Ook gaan we bij de kweker zelf kijken of de automatisering past in zijn bestaande systeem. Dat moet nauwkeurig gebeuren, om te voorkomen dat er door de waan van de dag bijvoorbeeld 5 procent capaciteitsverlies optreedt. Dat zijn dan dure procenten.’

De volgende stap is de keuze voor een eenmalige of een meermalige tray. Deze keuze is eigenlijk een simpele rekensom, die mede afhankelijk is van de soort teelt én de specifieke omstandigheden bij de kweker. Boot wil hierbij graag het volgende aantekenen. ‘Duurzame trays hebben uiteraard een hogere prijs. Een veel toegepast concept is dat we het eerste jaar

gaan draaien met de eenmalige, dunnere trays, zodat we de kinderziekten eruit kunnen halen. Als we weten dat de tray goed functioneert in het productiesysteem van de kweker, halen we de dunne trays terug en worden ze gerecycled. Vervolgens gaan we over op trays die twee tot drie keer zo dik zijn en tien jaar of langer kunnen meegaan.’

De vraag rijst soms of er wel per se een geheel nieuw product gemaakt moet worden of dat een bestaand product kan worden aangepast, want je wilt het wiel niet opnieuw uitvinden.

Medium in tray

Een volgend belangrijk aspect is welk medium er in de tray komt. ‘Vroeger werd een tray gewoon met een substraat en potgrond afgevuld en dat was het. Tegenwoordig heb je verschillende alternatieven. Zo zijn er de lijmplug, papierpot en de relatieve nieuwkomer Growcoon. Daarmee moet je bij het ontwerp van de tray rekening houden.’

De derde fase in de productontwikkeling is bepalen hoe de tray eruit gaat zien. Dat is mogelijk met moderne 3D-technologie. 'Heel bijzonder is tegenwoordig dat we de mogelijkheid hebben om de 3D-tekening van Herkuplast te integreren in de ontwerpen van de automatiseerder – virtueel dan wel. Zo kunnen de automatiseerder en wij het systeem een-op-een testen en de kweker het volledige concept laten zien.'

Boot vervolgt: 'Krijgen we het akkoord, dan kunnen we een prototype van de (hele of gedeeltelijke) tray maken. Zijn hier de haken en ogen uit gehaald, dan gaan we over tot de productie van de definitieve matrijs, die we nodig hebben om mogelijk honderdduizenden trays te fabriceren. Deze is binnen zes tot acht weken klaar; dat kan dus heel snel.' Al met al komt er heel wat bij kijken voordat een nieuwe tray bij de klant operationeel is.

Eén grondstof: PS

Boot benadrukt dat het materiaal waarvan de tray is gemaakt een essentiële rol speelt. 'Wij kiezen van oudsher heel bewust voor PS, ten eerste omdat het een fantastisch materiaal is om te vormen en ten tweede omdat Herkuplast er goede recyclebronnen voor heeft. Ten derde zetten we PS in vanwege het gemak van recycling. Elders wordt soms een grote stroom materiaal met PET of PP door elkaar gehusseld bij het hergebruik. Bij ons is het duidelijk: het is een berg van louter PS dat wordt gerecycled. Zo maken we gebruik van miljoenen kilo's per jaar. Ik zou wensen dat iedereen dat deed, want dat zou het kringloopverhaal zo veel eenvoudiger maken. En ook goedkoper.'

Meer dan een jaar coronacrisis heeft zo zijn consequenties, aldus Boot. 'Het positieve effect is dat groen veel meer in de belangstelling staat,

Er komt heel wat kijken bij de productie van de definitieve matrijs die nodig is om honderdduizenden trays te fabriceren

wat in onze sector sterk wordt gevoeld. We hebben het allemaal drukker dan ooit. Maar ik merk toch dat de product vernieuwing enigszins wordt vertraagd. Er zijn geen beurzen meer en je treft elkaar minder fysiek, waardoor wederzijdse prikkels uitblijven. We zijn mensen en worden gestimuleerd door interactie. Dat staat nu helaas op een laag pitje.'

Zoals gezegd maakt Herkuplast al zijn trays van gerecycled polystyreen. De fabriek in het zuidoosten van Duitsland gebruikt als grondstof onder andere restmateriaal van de productie van yoghurtbekers. Voor de yoghurtbekerfabrieken is dit afval, voor Herkuplast is het een prima grondstof. 'Het is nog steeds honderd procent zuiver polystyreen.'

De expertise voor hergebruik van PS ligt grotendeels ook bij partner Van Krimpen. De Herkuplast-man werkt al meer dan 25 jaar samen met de leverancier van kunststof tuinbouwproducten.

Eigen knowhow

Een grote pre van Herkuplast is dat het bedrijf alles in eigen huis heeft, van de productontwikkeling, matrijzentekening, bouw en controle tot

de productie van de trays. Een groot deel van de thermovormmarkt bestaat uit dunne, eenmalige verpakkingsmaterialen. Herkuplast onderscheidt zich vooral door naast dunne trays een groot scala aan meermalige trays te maken.

Als een kweker van eenmalige trays overstapt naar meermalige, bestaat er een mogelijkheid voor subsidie, weet Boot. 'In die situatie heb je veel minder materiaal nodig. Je hebt het dan over drie tot vier keer minder kunststof dan met eenmalige trays. De overheid en de EU belonen de overstap naar duurzamer materiaal voor een deel. De kweker moet deze procedure zelf doorlopen, maar Van Krimpen en wij wijzen ze er wel op en weten de weg naar de juiste subsidieadviseurs.'

Distributeur Nederland en België

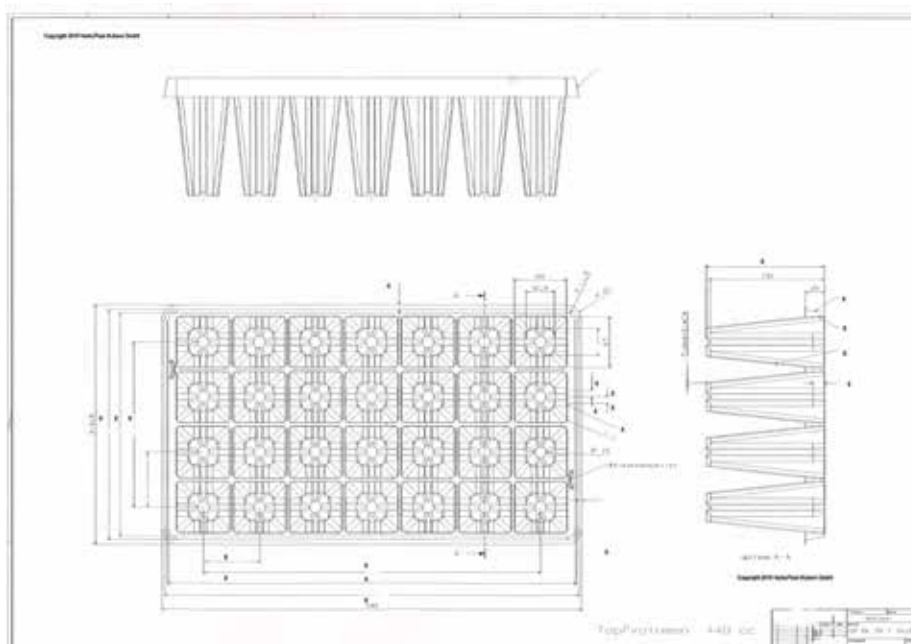
Van Krimpen is een belangrijke schakel in de productieketen van de trays. De toeleverancier van kunststof tuinbouwproducten is al decennia lang importeur en dealer van Herkuplast. Het brede assortiment van Van Krimpen bestaat onder meer uit kweekpotten, (boom)containers, sierpotten, bloembakken en hangpotten. Zo vullen de beide partijen elkaar perfect aan: de een met trays, de ander met onder meer potten. Volgens Jorg Swagemakers, sales- en exportmanager bij Van Krimpen, plukken ze daar beide de vruchten van.

Met de slogan 'Groei door innovatie' wil Van Krimpen zich onderscheiden in de markt. Het is dan ook niet verwonderlijk dat productontwikkeling in het DNA van de leverancier zit. 'We luisteren goed naar de markt en introduceren ieder jaar weer, in samenwerking met of op initiatief van kwekers, nieuwe of doorontwikkelde producten voor de tuinbouw. Samen met kwekers zoeken we naar oplossingen die hen verder helpen,' vertelt Swagemakers.



Er wordt eerst een 3D-model van de tray gemaakt.

Getailleerde tekening van een tray



‘Herkuplast kiest bewust voor PS, omdat het een fantastisch materiaal is om te vormen en er toegang is tot goede recyclebronnen

De samenwerking met Herkuplast is sinds kort nog verder geïntensiveerd. Swagemakers: ‘De service is optimaal en Herkuplast wil vooruit, net als wij. Absoluut een win-winsituatie. Van Krimpen brengt zijn commerciële slagkracht in, met meer dan tien accountmanagers in Nederland, België en Duitsland, die een groot netwerk onderhouden. Daarnaast hebben we een volledig geoutilleerd recyclingsysteem. Als kwekers pot- of tray-afval hebben, kunnen wij dat terughalen, vermalen en weer inzetten voor nieuwe doeleinden. Zo gaan we richting een compleet circulair productieproces. Wij kunnen dan ook gezamenlijk trays ontwikkelen, produceren, verdelen, ophalen en weer verwerken – allemaal in eigen huis.’

Meedenken met kweker

Zoals gezegd is productontwikkeling de grote gemene deler van beide partijen. ‘We denken echt mee met de kweker. Hij blijft bij het hele proces betrokken, van idee tot eindproduct. We hebben korte lijnen en kunnen snel schakelen, zodat we samen de optimale oplossing voor de klant kunnen realiseren. Wij zeggen weleens: de plant bepaalt eigenlijk welke pot of tray je nodig hebt’, stelt Swagemakers. ‘Maar het is niet alleen de pot of tray an sich die zorgt voor de teelt van een kwalitatief en mooi product. Het is een combinatie van factoren die tot de beste plant leidt, zoals de juiste afwatering, het juiste uitgangsmateriaal, de kweekomstandigheden en de kunde van de kweker.’

Dit luistert allemaal heel nauw, weet Swagemakers. ‘Op het eerste gezicht zou je dat misschien niet zeggen, maar de fabricage van een pot of tray is een hightech proces en er hangt een flink prijskaartje aan het vervaardigen van een nieuwe matrix. Achter een eenvoudig bloempotje of traytje gaat dan ook vaak een wereld van informatiegaring, ontwikkeling, innovatie en recycling schuil.’

Verduurzaming is een terugkerend thema bij Van Krimpen. Ruim acht jaar geleden is een eigen recyclefabriek geopend, waar kunststof afkomstig uit de tuinbouw wordt klaargemaakt voor hergebruik. Die kunststof wordt tot snippers gemalen, gewassen, door middel van extrusie ‘op korrel en kleur gezet’ en later weer ingezet om potten dan wel trays te produceren. Zo houdt de leverancier deze kostbare grondstof in zijn eigen productiecyclis.

PCR

Al jarenlang wordt kunststof bij klanten en andere partners ingezameld. Daarnaast gebruikt Van Krimpen *post-consumer recycled* of PCR kunststof. Dit ingezamelde plastic van huishoudens wordt bewerkt en als grondstof voor een productlijn van potten en trays gebruikt. De polypropyleen (PP) potten die voor 100 procent uit PCR afval bestaan, hebben dezelfde kwaliteit als producten gemaakt van *virgin* kunststof. Dit wordt gerealiseerd door gespecialiseerde sortering van de ingezamelde kunststof, grondige reiniging en eventueel nabewerking.

Al met al werpt de versterkte samenwerking zijn vruchten af. Enerzijds is de commerciële slagkracht van beide partijen verstevigd, anderzijds sluit Van Krimpens complete recyclingsysteem de kringloop nog beter. En de gezamenlijke knowhow geeft de productontwikkeling een flinke boost, zodat de combinatie Herkuplast-Van Krimpen de kweker nog beter kan bedienen. De gezamenlijke innovaties optimaliseren het kweekproces, zorgen voor een duurzamere wereld en maken zo een verschil.



BE SOCIAL
Scan, lees & deel!